



## ELJÁRÁS AZONOSÍTÓ ADATAI

Nemzeti, Kbt. 113. § Nyílt eljárás - EKR000025382019

### E40 - Ajánlattételi szakasz

Ajánlatkérő neve: **GO-METALL Forgácsoló és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság**

Közbeszerzés tárgya: **Kapacitásbővítő beruházás a Go-Metall Kft. tabi telephelyén**

## Ajánlattételi felhívás

## Ajánlattételi felhívás

### I. szakasz: Ajánlatkérő

#### I.1) Név és címek (jelölje meg az eljárásért felelős összes ajánlatkérőt)

Hivatalos név:	GO-METALL Forgácsoló és Szerelő Korlátolt Felelősségű Társaság	Nemzeti azonosítószám	EKRSZ_91400053				
Postai cím:							
Város:	Budapest	NUTS-kód:	HU110	Postai irányítószám:	1211	Ország:	Magyarország
Egyéb cím adatok:	Acélcső Utca 15-17						
Kapcsolattartó személy:	Nagy	Márta					
E-mail:	gometall@t-online.hu	Telefon:	+36 12782266	Fax:			
Internetcím(ek)							
Az ajánlatkérő általános címe: (URL)	www.go-metall.hu						
A felhasználói oldal címe: (URL)							

#### Lebonyolító szerv(ek) adatai

Hivatalos név:	Illés Levente Ügyvédi Iroda	Nemzeti azonosítószám	EKRSZ_31743486				
Postai cím:							
Város:	Budapest	NUTS-kód:	HU110	Postai irányítószám:	1136	Ország:	Magyarország
Egyéb cím adatok:	Tátra Utca 6. I. em. 6.a.						
Kapcsolattartó személy:	Dr.	Illés	Levente				
E-mail:	iroda@illesoffice.hu	Telefon:	+36 1/788-0221	Fax:	+36 1/788-0221		
Internetcím(ek)							
Az ajánlatkérő általános címe: (URL)	www.go-metall.hu						
A felhasználói oldal címe: (URL)							

## I.2) Közös közbeszerzés

A szerződés közös közbeszerzés formájában valósul meg.

Nem

Több ország részvételével megvalósuló közös közbeszerzés.

Nem

A szerződést központi beszerző szerv ítéli oda.

Nem

## I.3) Az ajánlatkérő típusa

Ajánlatkérő típusa: Támogatott szervezet [Kbt. 5. § (2)-(3) bekezdés]

## I.4) Fő tevékenység

Fő tevékenység: Egyéb tevékenység

Egyéb tevékenység: Fémmegmunkálás

## II. szakasz: Tárgy

### II.1) Meghatározás

II.1.1) A szerződés típusa: Árubeszerzés

II.1.2) Fő CPV-kód:

42000000-6

II.1.3) A szerződés tárgya: Kapacitásbővítő beruházás a Go-Metall Kft. tabi telephelyén

II.1.4) A közbeszerzés mennyisége:

A szerződés tárgya: „Kapacitásbővítő beruházás keretében CNC portál megmunkáló központ beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” Fő megvalósítási helyszín: 8660 Tab, Koppány u. 3. 975/11. 1. rész: CNC portál megmunkáló központ 1 db CNC portál megmunkáló központ szállítása automata szögfejjel, min. 40 db-os szerszámtárral, min. 30 kW motorteljesítménnyel, minimum 3000x2200 mm asztalmérettel, min. 3000x2700x1000 mm mozgásterjedelemmel, min. 6000 ford/perc fordulatszámmal. A gépet az általunk kért szerszámokkal kérjük szállítani. A felszerszámozás területén csak a Kaiser vagy azzal egyenértékű szerszámokat tudjuk elfogadni, mivel csak ezek a szerszámok kompatibilisek a meglévő szerszámainkkal. Ajánlattevő ajánlatában csak olyan ingóságokat ajánlhat meg, amely a felhívásban és a műszaki leírásban szereplő műszaki paramétereknek teljes mértékben megfelel. Asztal mérete 3.000 x 2.200 mm - 3.600 x 2.600 mm Mozgások X, Y, Z: X= min. 3.000, Y= min. 2.700, Z= min. 1.000 mm Távolság az orsó közép és az oszlop között 300-500 mm Főorsó fordulat 6.000 - 10.000 f/perc Asztal max.teherbírása 10.000 - 15.000 kg 2. rész A szerződés tárgya: „Kapacitásbővítő beruházás keretében CNC esztergagép beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” 1 db CNC eszterga, robotosztal kialakítással, betonnal kiöntött öntöttvas gépággal, alapszánra szerelt öntöttvas keresztzán-rendszerrel, csúszóvezetékes kialakítással. A szegnyereg segéd szánvezetéken automatikusan, tengelyként programozható, a főorsó dupla O-rendszerben előfeszített csapágyazással és 3 tengely interpolációval. Ajánlatkérő a gépet forgó szerszámossal kialakítással kéri szállítani (C tengely). Ajánlattevő ajánlatában csak olyan gépet ajánlhat meg, amely a felhívásban és a műszaki leírásban szereplő műszaki paramétereknek teljes mértékben megfelel. Elforduló átmérő ágy felett 700 - 800 mm Elforduló átmérő szán felett min. 540 mm Keresztirányú löket X tengely 400 - 500 mm Hosszirányú löket Z tengely 1500 - 2000 mm Csúcstávolság 1600 - 2100 mm 3. rész A szerződés tárgya: „Kapacitásbővítő beruházás keretében felfogóasztalok beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” Felfogó asztal 1. 2 darab: Kész méret 1680 x 60 x 920 mm Garantált méretpontosság max IT9 Anyagminőség EN-GJS-500-7 Felfogó felület kialakítása T-hornyos Hornyok mérete 18 x 22 mm Tájoló furatok Ø20-30 H7 Lapok párhuzama 0,02 mm Felfogó asztal 2. 1 darab: Kész méret 1650 x 75 x 750 mm Garantált méretpontosság max.IT9 Anyagminőség EN-GJS-500-7 Felfogó felület kialakítása T-hornyos Hornyok mérete 18 x 22 mm Tájoló furatok Ø20-30 H7 Lapok párhuzama 0,02 mm Felfogó asztal 3. 1 darab: Kész méret 1200 x 75 x 750 mm Garantált méretpontosság max. IT9 Anyagminőség EN-GJS-500-7 Felfogó felület kialakítása T-hornyos Hornyok mérete 18 x 22 mm Tájoló furatok Ø20-30 H7 Lapok párhuzama 0,02 mm 4. rész: „Kapacitásbővítő beruházás keretében körasztal beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” 1 db NC körasztal öntöttvas, főbb jellemzők: öntöttvas főelemek, hézagatlanított csiga-csigakerék kapcsolat, munkadarab/készülékfelfogás T-hornyokkal, munkadarab/készülék pozicionálás furatból, tájolás vezető horonyból, asztalfékezés hidraulikus kialakítású, körasztal tájolója alsó tájoló horonyból, asztal pozicionálás emelt pontossággal, meghajtó motor csatlakoztatás homlokoldalon peremmel. Ajánlattevő ajánlatában csak olyan termékeket ajánlhat meg, amely a felhívásban és a műszaki leírásban szereplő műszaki paramétereknek teljes mértékben megfelelnek. Paletta méret: min.Ø 800 mm Központosító furatméret Ø 50H7 - Ø 60H7 Felfogó felület magassága:325 - 400 mm T horony szélesség: 20 mm Tájoló horony szélessége 22H7 mm Szervo motor abszolút jeladós Motor teljesítmény 3 - 6 kW Karakter-korlátozás miatt az eszközök bővebb, pontosabb paraméterei a felhívásban és a műszaki leírásban kerülnek majd feltüntetésre.

(az építési beruházás, árubeszerzés vagy szolgáltatás jellegének megfelelően)

**II.1.5) A szerződés időtartama, vagy a teljesítés határideje**

Időtartam hónapban: ..... vagy napban: 150 ..... vagy a teljesítés határideje: .....

**II.1.6) A teljesítés helye:** 8660 Tab, Koppány u. 3. 975/11 .....**II.1.7) Részekre bontás**

Részajánlat tételre lehetőség van Igen .....

Ajánlatok benyújthatók valamennyi részre .....

Az egy ajánlattevőnek odaítélhető részek maximális száma: 4 .....

Az ajánlatkérő fenntartja a jogot arra, hogy a következő részek vagy részcsoportok kombinációjával ítéljen oda szerződéseket:  
nem .....**II.2) A közbeszerzés ismertetése****II.2.1) Rész száma, elnevezése:** 1 - CNC Portál megmunkáló központ beszerzése .....**II.2.2) További CPV-kód(ok):**

Fő CPV-kód:

42600000-2 .....

**II.2.3) A teljesítés helye:**

NUTS-kód:

HU232 Somogy .....

A teljesítés helye: Tab közigazgatási területe, 8660 Tab, Koppány u. 3. 975/11 NUTS-kód: HU232 .....

**II.2.4) A közbeszerzés mennyisége:**

A szerződés tárgya: „Kapacitásbővítő beruházás keretében CNC portál megmunkáló központ beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” CNC portál megmunkáló központ 1 db CNC portál megmunkáló központ szállítása automata szögfejjel, min. 40 db-os szerszámtárral, min. 30 kW motorteljesítménnyel, minimum 3000x2200 mm asztalmérettel, min. 3000x2700x1000 mm mozgásterjedelemmel, min. 6000 ford/perc fordulatszámmal. A gépet az általunk kért szerszámokkal kérjük szállítani. A felszerszámozás területén csak a Kaiser vagy azzal egyenértékű szerszámokat tudjuk elfogadni, mivel csak ezek a szerszámok kompatibilisek a meglévő szerszámainkkal. Ajánlattevő ajánlatában csak olyan ingóságokat ajánlhat meg, amely a felhívásban és a műszaki leírásban szereplő műszaki paramétereknek teljes mértékben megfelel. Műszaki paraméterek: Ssz. Követelmény Asztal mérete 3.000 x 2.200 mm - 3.600 x 2.600 mm Mozgások X, Y, Z X= min. 3.000, Y= min. 2.700, Z= min. 1.000 mm Távolság az orsó közép és az oszlop között 300-500 mm Főorsó fordulat 6.000 - 10.000 f/perc Asztal max.teherbírása 10.000 - 15.000 kg Főorsó végződése: SK50 DIN 69871 Az SK50 főorsó végződés megjelölésére azért kerül sor, mert Ajánlatkérő minden CNC vezérlésű gépén SK50 főorsó végződés van, így a szerszám befogadók felhasználhatóak más gépeknél is. Ez egy nemzetközi szabvány, ez a főorsó végződés kompatibilis a meglévő eszközökkel. Hajtóműves Behúzó csap típusa P50T-1 ( 45 ° ) Szerszámtár kapacitás 40 -60 db Max. szerszám súlya 20 - 35 kg Max. szerszám átmérő 125 - 160 mm Max. szerszám hossz 350 - 420 mm Főmotor max. teljesítménye 35 - 50 kW Előtolás X, Y, Z tengelyen 12.000 - 15.000 mm/perc Gyorsjárat X,Y, Z tengelyen X = min. 20.000, Y=min. 15.000, Z = min. 16.000 mm/perc Alapkiépítés: CNC vezérlés, új generációs Párbeszédés programozás: A menüpont előírására azért került sor, mert egy opcionális tétel, mely már szinte alapkövetelmény a mai modern CNC megmunkáló gépeknél, melynek a segítségével egy párbeszédés (ábrás) környezetben tudja a gépkezelő az egyszerűbb programokat a gépnél megírni, amivel időt lehet megtakarítani. Orsón keresztüli hűtés 16-25 bar Oldalsó kihordású forgácsszállító, forgácskocsival Lineáris , görgős vezetékek Kézikerék Olajvélasztó Automata szögfej, Automata szögfej fordulata 4.000 - 6.000 ford/perc Főorsó olajhűtés Légkondicionáló az elektromos szekrényben Munkadarab bemérő 0,001 mm pontossággal Automatikus szerszámhossz mérés 0,001 mm pontossággal. A gép hossza max . 9.200 mm, szélessége max. 7.400 mm, magassága max. 5.100 mm Megfelelő szervíz háttér biztosítása, mely 24 órán belüli rendelkezésre állást és hiba elhárítását jelenti a megmunkáló gépeket ismerő és képzett szakemberekkel. Felszerszámozás (Kaiser vagy azzal egyenértékű), Kaiser nagyolios kiesztorgáló szerszámok, Kaiser simító kiesztorgáló szerszámok Ajánlatkérő a KAISER szerszámokat használja kezdettől fogva a különböző megmunkálási folyamatok során, így ezen szerszámok használatával és ismeretével nagy tapasztalattal rendelkezik. Ügyfelek is ezen szerszámmal elkészített termékek minőségével elégedettek. Továbbá ezek a szerszámok kompatibilisek a meglévő szerszámainkkal, mely nagy számon van raktáron is, így költségigényes lenne más típusra áttérni. A nyertes ajánlattevő köteles 2 fő betanítását elvégezni napi 8 órában 5 munkanapon keresztül. Karakter-korlátozás miatt lásd bővebben a mellékelten feltöltött dokumentációban.

*(az építési beruházás, árubeszerzés vagy szolgáltatás jellege és mennyisége, illetve az igények és követelmények meghatározása)***II.2.5) Értékelési szempontok**

Az alábbiakban megadott szempontok: Igen .....

Minőségi szempont: Igen .....

Megnevezés	Súlyszám
A megajánlott eszköz gyorsjárata Y tengely mentén (15.000-18.000 mm/perc között)	10
1/1 fokos osztású szögfej jellemzői	15
A megajánlott eszköz mozgásterjedelme Y tengely mentén (2700-3000 mm között)	15

Költség szempont: Nem  
 Ár szempont: Igen

Megnevezés	Súlyszám / Jelentőség
Nettó ajánlati ár összesen (USD)	60

### II.2.6) Becsült érték:

Érték áfa nélkül: ..... Pénznem: .....

(keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer esetében ennek a résznek a keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer teljes időtartamára vonatkozó becsült összértéke)

### II.2.7) A szerződés, a keretmegállapodás vagy a dinamikus beszerzési rendszer időtartama

Időtartam hónapban: .....

vagy napban: 150

vagy Kezdet dátuma - Befejezés dátuma: ..... - .....

A szerződés meghosszabbítható Nem

### II.2.8) Az ajánlattételre vagy részvételre felhívandó gazdasági szereplők számának korlátozására vonatkozó információ (nyílt eljárások kivételével)

A gazdasági szereplők tervezett száma (keretszáma): .....

vagy Tervezett minimum: ..... / Maximális szám: .....

A jelentkezők számának korlátozására vonatkozó objektív szempontok:

### II.2.9) Változatokra (alternatív ajánlatokra) vonatkozó információk

Elfogadhatók változatok (alternatív ajánlatok) Nem

### II.2.10) Opciókra vonatkozó információ

Opciók: Nem

### II.2.11) Információ az elektronikus katalógusokról

Az ajánlatokat elektronikus katalógus formájában kell benyújtani, vagy azoknak elektronikus katalógust kell tartalmazniuk Nem

### II.2.12) Európai uniós alapokra vonatkozó információ

A közbeszerzés európai uniós alapokból finanszírozott projekttel és/vagy programmal kapcsolatos Igen

Projekt száma vagy hivatkozási száma: GINOP-1.2.1-16-2017-00566

### II.2.13) További információ:

II.2.1) Rész száma, elnevezése: 2 - CNC ESZTERGAGÉP beszerzése

### II.2.2) További CPV-kód(ok):

Fő CPV-kód:

42600000-2

**II.2.3) A teljesítés helye:**

NUTS-kód:

HU232 Somogy

A teljesítés helye:

Tab közigazgatási területe, 8660 Tab, Koppány u. 3. 975/11 NUTS-kód: HU232

**II.2.4) A közbeszerzés mennyisége:**

2. rész A szerződés tárgya: „Kapacitásbővítő beruházás keretében CNC esztergagép beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” CNC ESZTERGAGÉP 1 db CNC eszterga, robosztus kialakítással, betonnal kiöntött öntöttvas gépággal, alapszánra szerelt öntöttvas keresztzán-rendszerrel, csúszóvezetékes kialakítással. A szegnyereg segéd szánvezetéken automatikusan, tengelyként programozható , a főorsó dupla O-rendszerben előfeszített csapágyazással és 3 tengely interpolációval. Ajánlatkérő a gépet forgó szerszamos kialakítással kéri szállítani (C tengely). Ajánlattevő ajánlatában csak olyan gépet ajánlhat meg, amely a felhívásban és a műszaki leírásban szereplő műszaki paramétereknek teljes mértékben megfelel. Műszaki paraméterek: CNC esztergagép Ssz. Követelmény Megajánlott gép Gép Elforduló átmérő ágy felett 700 - 800 mm Elforduló átmérő szán felett min. 540 mm Keresztirányú löket X tengely 400 - 500 mm Hosszirányú löket Z tengely 1500 - 2000 mm Csúcstávolság 1600 - 2100 mm Főhajtás motor típusa Vezérlés típusával megegyező Teljesítmény 100% ED 30 -37 kW Golyósorsó: DIN 69051 szabvány szerint X' átmérő x emelkedés 40x10 mm Z' átmérő x emelkedés 50x10 mm 'X' tengely motor 20-30 Nm Max. előtoló erő X tengelyen 9000 - 10.000 N 'Z' tengely motor 20 - 30 Nm Max. előtoló erő Z tengelyen 12.000 - 15.000 N 'C' tengely motor 6-10 Nm Gyorsmeneti sebességek X/Z tengely 12-18/15-30 m/ min Főorsó: Főorsó végződés DIN 55026 szerint A2-11 Fordulatszám tartomány 30-2.500 rpm Fordulatszám tartományok száma 2-4 db Előtét hajtómű típusa: hajtott szerszámmal I. tartomány 30-600 1/min II.tartomány 120-2500 1/min Csapágykenés zsír (élettartam kenés) Főorsó furat átmérő: min. 140 mm Max. munkadarab súly - csúcs nélkül 300-500 kg Max. munkadarab súly - csúcsok közé fogva 800-1200 kg Főorsóról levehető nyomaték 1500- 2500 Nm Szerszám megfogás: Szerszámhelyek száma min. 4 db Szerszámtartó csatlakozás DIN 69880 VDI 50 Forgószerszám max. fordulatszám 4000-6000 rpm Forgószerszám motor 6-10 Nm Átvihető max. nyomaték 60-100 Nm Munkadarab megfogás: Munkahenger típusa áteresztős munkahenger Szegnyereg: Hüvely belső kúpja MK 5 állócsúccsal Hüvelyműködtetés hidraulikus Szegnyereg mozgató hidromotorral, automatikus Hűtőrendszer: Hűtővíz nyomása 1-es hűtővíz pumpa 2-5 bar szállítási mennyiség 50-80 l/min 2-es hűtővíz pumpa 5-10 bar Szállítási mennyiség 40-60 l/min Tartály térfogat 300-400 l Alapterület: Max. telepítési helyigény 4600 x 7500 mm Festés igény szerint Alapkitétel: CNC vezérlés, új generációs Vezérlés típusával megegyező elekttronikus kézikerek Vezérlés típusával megegyező AC mellékajtás és motorok Betonnal kiöntött öntöttvas ágy 60°-ban döntött keresztzán Teljes keresztmetszetében edzett, köszörült, szerelt szánvezetékek Öntöttvas orsóház, erősített főorsóval, nagy áteresztéssel, előfeszítéssel szerelve Precíziós főorsó csapágyazás, csapágy előfeszítéssel szerelve Hézagatlanított golyósorsó-golyósanya mozgatás MC kivitel - C TENGELY + HAJTOTT SZERSZÁM (CSIGA-CSIGAKERÉK i=1:100) BB kialakítás X tengely mérőléc 0,005 mm pontossággal Menetvágó forgóadó Merev menetvágás a hajtott szerszámokkal Motorba épített forgóadó mérőrendszer minden tengely mentén Hidraulikus szegnyereghüvely mozgatás, tokmány mozgatás lábkapcsolóval Programozható szegnyereg pozicionálás, mozgatás hidromotorral Kétfokozatú előtét-hajtómű Komplet forgácskihordó berendezés Komplet munkatér burkolat Komplet hűtővízszállító berendezés Burkolatba épített elektromos szekrény Üzembe helyezés Pótalkatrész biztosítás az üzembehelyezéstől számított 10 évig. Karakter-korlátozás miatt lásd bővebben a mellékelten feltöltött dokumentációban.

(az építési beruházás, árubeszerzés vagy szolgáltatás jellege és mennyisége, illetve az igények és követelmények meghatározása)

**II.2.5) Értékelési szempontok**

Az alábbiakban megadott szempontok:

Igen

Minőségi szempont: Igen

Megnevezés

Súlyszám

A megajánlott eszköz esetében a főorsó furat átmérő (140-165 mm között) 10

A megajánlott eszköz esetében az elforduló átmérő keresztzán felett (540-560 mm között) 10

Szerszámhelyek száma (4-12 darab) 10

Költség szempont: Nem

Ár szempont: Igen

Megnevezés

Súlyszám / Jelentőség

Nettó ajánlati ár összesen (Ft)

70

**II.2.6) Becsült érték:**

Érték áfa nélkül:

Pénzmem:

(keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer esetében ennek a résznek a keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer teljes időtartamára vonatkozó becsült összértéke)

## II.2.7) A szerződés, a keretmegállapodás vagy a dinamikus beszerzési rendszer időtartama

Időtartam hónapban: .....

vagy napban: 150 .....

vagy Kezdés dátuma - Befejezés dátuma: ..... - .....

A szerződés meghosszabbítható Nem .....

## II.2.8) Az ajánlattételre vagy részvételre felhívandó gazdasági szereplők számának korlátozására vonatkozó információ (nyílt eljárások kivételével)

A gazdasági szereplők tervezett száma (keretszáma): .....

vagy Tervezett minimum: ..... / Maximális szám: .....

A jelentkezők számának korlátozására vonatkozó objektív szempontok:

## II.2.9) Változatokra (alternatív ajánlatokra) vonatkozó információk

Elfogadhatók változatok (alternatív ajánlatok) Nem .....

## II.2.10) Opciókra vonatkozó információ

Opciók: Nem .....

## II.2.11) Információ az elektronikus katalógusokról

Az ajánlatokat elektronikus katalógus formájában kell benyújtani, vagy azoknak elektronikus katalógust kell tartalmazniuk Nem .....

## II.2.12) Európai uniós alapokra vonatkozó információ

A közbeszerzés európai uniós alapokból finanszírozott projekttel és/vagy programmal kapcsolatos Igen .....

Projekt száma vagy hivatkozási száma: GINOP-1.2.1-16-2017-00566 .....

## II.2.13) További információ:

II.2.1) Rész száma, elnevezése: 3 - Felfogó asztalok beszerzése .....

## II.2.2) További CPV-kód(ok):

Fő CPV-kód:

42600000-2 .....

## II.2.3) A teljesítés helye:

NUTS-kód:

HU232 Somogy .....

A teljesítés helye: Tab közigazgatási területe, 8660 Tab, Koppány u. 3. 975/11 NUTS-kód: HU232 .....

## II.2.4) A közbeszerzés mennyisége:

3. rész A szerződés tárgya: „Kapacitásbővítő beruházás keretében felfogóasztalok beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén”  
Felfogó asztalok műszaki paraméterei: Ssz. Követelmény Felfogó asztal 1. 2 darab Kész méret 1680 x 60 x 920 mm Garantált méretpontosság, max. IT9 Anyagminőség EN-GJS-500-7 Felfogó felület kialakítása T-hornyos Hornyok mérete 18 x 22 mm Tájéoló furatok Ø20-30 H7 Lapok párhuzama 0,02 mm Csapok távolsága +/- 0,01 mm Mérettűrés a hornyok és furatok esetén H7 A lefogó csavarok helyén M20/30 menetek szükségesek. A felfogó asztal tervezésében a gyártónak is közre kell működnie. A tervezést csak a megmunkálandó 6-7 típusú hajtókar méreteinek pontos ismeretében lehet elvégezni. A Megrendelő által a rajz jóváhagyása feltétlenül szükséges. min. 2 darab hajtókar felszerelését kell biztosítani ezen az asztalon, mivel a furatok készre munkálása történik rajta. Felfogó asztal 2. 1 darab Kész méret 1650 x 75 x 750 mm Garantált méretpontosság max. IT9 Anyagminőség EN-GJS-500-7 Felfogó felület kialakítása T-hornyos Hornyok mérete 18 x 22 mm Tájéoló furatok Ø20-30 H7 Lapok párhuzama 0,02 mm Csapok távolsága +/- 0,01 mm Mérettűrés a hornyok és furatok esetén H7 A lefogó csavarok helyén M20/30 menetek szükségesek. A felfogó asztal tervezésében a gyártónak is közre kell működnie. A tervezést csak a megmunkálandó 6-7 típusú hajtókar méreteinek pontos

ismeretében lehet elvégezni. A Megrendelő által a rajz jóváhagyása feltétlenül szükséges. A hajtókarok furatainak tájolását biztosítani szükséges. A hajtókarok felfogását M20 menetekkel kell biztosítani. 2 pár hajtókar felszerelését kell biztosítani ezen az asztalon, mivel az osztósík valamint az összeszerelő csapok, furatok, menetek készre munkálása történik rajta. Felfogó asztal 3. 1 darab Kész méret 1200 x 75 x 750 mm Garantált méretpontosság max. IT9 Anyagminőség EN-GJS-500-7 Felfogó felület kialakítása T-hornycs Hornycs mérete 18 x 22 mm Tájoló furatok Ø20-30 H7 Lapok párhuzama 0,02 mm Csapok távolsága +/- 0,01 mm Mérettűrés a hornycs és furatok esetén H7 A lefogó csavarok helyén M20/30 menetek szükségesek. A felfogó asztal tervezésében a gyártónak is közre kell működnie. A tervezést csak a megmunkálendő 6-7 típusú hajtókar méreteinek pontos ismeretében lehet elvégezni. A Megrendelő által a rajz jóváhagyása feltétlenül szükséges. A hajtókarok furatainak tájolását biztosítani szükséges. A hajtókarok felfogását M20 menetekkel kell biztosítani. 1 pár hajtókar felszerelését kell biztosítani ezen az asztalon, mivel az osztósík valamint az összeszerelő csapok, furatok, menetek készre munkálása történik rajta. A nyertes ajánlattevő köteles a betanítást elvégezni napi 8 órában 5 munkanapon keresztül. Ajánlattevő köteles műszaki ajánlatot benyújtani, melyben az ajánlati ár és az ajánlati dokumentációban meghatározott feltételeknek történő megfelelés megállapíthatósága érdekében szükséges részletezettséggel köteles bemutatni az általa szállítani kívánt eszközöket. A műszaki ajánlatban a pontos típus megjelölése mellett az ajánlattevő köteles szerepeltetni a származási helyet, illetve minden olyan műszaki jellemzőt, melynek alapján az ajánlat fentiekben megfogalmazott feltételeknek való megfelelése megállapítható. A dokumentációnak tartalmazni kell a műszaki ábrázolás szabályainak megfelelően elkészített összeállítási, alkatrész és szerelési rajzokat, amelyek alapján a felfogó asztalok legyárthatók és a felfogandó hajtókarok megmunkálhatók lesznek. A műszaki rajzokat elektronikus formában kérjük benyújtani, a dokumentum tartalmazzon -PDF-formátumot is. A dokumentációnak tartalmaznia kell minden olyan információt, amely a szükséges a felfogó asztalok tervezéséhez, gyártásához, a rendeltetésszerű üzemeltetéséhez és a hajtókarok felszereléséhez. Karakterkorlát miatt bővebben a dokumentációban.

(az építési beruházás, árubeszerzés vagy szolgáltatás jellege és mennyisége, illetve az igények és követelmények meghatározása)

### II.2.5) Értékelési szempontok

Az alábbiakban megadott szempontok:

Igen

Minőségi szempont: Igen

Megnevezés

Súlyszám

Garantált méretpontosság (IT6-IT9 között)

15

A megajánlott 1-es számú felfogóasztalra (1680 x 60 x 920 mm) felfogható hajtókarok mennyisége (2-4 darab között)

15

Költség szempont: Nem

Ár szempont: Igen

Megnevezés

Súlyszám / Jelentőség

Nettó ajánlati ár összesen (Ft)

70

### II.2.6) Becsült érték:

Érték áfa nélkül:

Pénznem:

(keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer esetében ennek a résznek a keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer teljes időtartamára vonatkozó becsült összértéke)

### II.2.7) A szerződés, a keretmegállapodás vagy a dinamikus beszerzési rendszer időtartama

Időtartam hónapban:

90

vagy napban:

vagy Kezdet dátuma - Befejezés dátuma:

Nem

A szerződés meghosszabbítható

### II.2.8) Az ajánlattételre vagy részvételre felhívandó gazdasági szereplők számának korlátozására vonatkozó információ (nyílt eljárások kivételével)

A gazdasági szereplők tervezett száma (keretszáma):

vagy Tervezett minimum:

Maximális szám:

A jelentkezők számának korlátozására vonatkozó objektív szempontok:

### II.2.9) Változatokra (alternatív ajánlatokra) vonatkozó információk

Elfogadhatók változatok (alternatív ajánlatok)

Nem

### II.2.10) Opciókra vonatkozó információ

Opciók:

Nem



### II.2.11) Információ az elektronikus katalógusokról

Az ajánlatokat elektronikus katalógus formájában kell benyújtani, vagy azoknak elektronikus katalógust kell tartalmazniuk

Nem

### II.2.12) Európai uniós alapokra vonatkozó információ

A közbeszerzés európai uniós alapokból finanszírozott projekttel és/vagy programmal kapcsolatos

Igen

Projekt száma vagy hivatkozási száma: GINOP-1.2.1-16-2017-00566

### II.2.13) További információ:

II.2.1) Rész száma, elnevezése: 4 - Körasztal beszerzése

### II.2.2) További CPV-kód(ok):

Fő CPV-kód:

42600000-2

### II.2.3) A teljesítés helye:

NUTS-kód:

HU232 Somogy

A teljesítés helye: Tab közigazgatási területe, 8660 Tab, Koppány u. 3. 975/11 NUTS-kód: HU232

### II.2.4) A közbeszerzés mennyisége:

„Kapacitásbővítő beruházás keretében körasztal beszerzése a Go-Metall Kft. tabi telephelyén” Körasztal műszaki paraméterek: 1 db NC körasztal öntöttvas, főbb jellemzők: öntöttvas főelemek, hézagatlanított csiga-csigakerék kapcsolat, munkadarab/készülékfelfogás T-hornyokkal, munkadarab/készülék pozicionálás furatból, tájolás vezető horonyból, asztalfékezés hidraulikus kialakítású, körasztal tájolása alsó tájoló horonyból, asztal pozicionálás emelt pontossággal, meghajtó motor csatlakoztatás homlokoldalon peremmel. Ajánlattevő ajánlatában csak olyan termékeket ajánlhat meg, amely a felhívásban és a műszaki leírásban szereplő műszaki paramétereknek teljes mértékben megfelelnek. NC körasztal Szsz. Követelmény Gép Típusmegnevezés: NC körasztal Paletta méret: min. Ø 800 mm Központosító furatméret Ø 50H7 - Ø 60H7 Felfogó felület magassága 325 - 400 mm T horony szélesség 20 mm Tájoló horony szélessége 22H7 mm Szervo motor: abszolút jeladós Motor teljesítmény 3 - 6 kW Csigá csigakerék áttétel 1:180 i, 1: 220 i Maximális elfordulás 8-12 f/min Minimális elmozdulás 0,001 ° vagy pontosabb Pozicionálási pontosság +/- 10 arc-sec Ismétlési pontosság: max. 5 arc-sec Vezérlés A körasztal motor, motor jeladó és szögadó csatlakoztatása 3 darab megmunkáló géphez a gépek munkaterében kiépítendő csatlakozásokon keresztül történik. Beépített szögadó elektronikus csatlakoztatással Rögzítési nyomaték 3000 - 4000 Nm Hidraulikus nyomás 50 - 60 bar Asztal rögzítés hidromechanikus Rögzítő nyomaték (fék) 4000-5000 Nm Maximális forgácsolási erő (érintő) 2000 - 4000 N Maximális asztalterhelhetőség 3000 - 4000 kg Egységsúly (paletta nélkül) 850 - 1200 kg Konstrukció: Öntöttvas asztal Főbb szerkezeti egységek öntöttvasból Összes főbb szerkezeti egység termikusan fesztelenített hézagatlanított csiga csigakerék áttétel Körasztal rögzítés hidromechanikus Munkadarab felfogás T-hornyos Készülék tájolása 22H7 horonnyal Főbb szerkezeti egységek: Öntöttvas ház Központi hidraulikus dugattyú Körasztal rögzítő felület Hajtómű motor felfogó felülettel Munkadarab felfogó felület NC körasztal rögzítés hidromechanikus NC körasztal meghajtás (AC motor) Beépített szögadó Új gép, mely rendelkezik CE megjelöléssel, és a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet szerinti gyártói megfelelőségi nyilatkozattal Üzembe helyezés: 3 hét Megfelelő szervíz háttér szervíz háttér biztosítása, mely 24 órán belüli rendelkezésre állást és hiba elhárítását jelenti a megmunkáló gépeket ismerő és képzett szakemberekkel. A nyertes ajánlattevő köteles 2 fő betanítását elvégezni napi 8 órában 5 munkanapon keresztül. Ajánlattevő köteles műszaki ajánlatot benyújtani, melyben az ajánlati ár és az ajánlati dokumentációban meghatározott feltételeknek történő megfelelés megállapíthatósága érdekében szükséges részletezettséggel köteles bemutatni az általa szállítani kívánt eszközöket. A műszaki ajánlatban a pontos típus megjelölése mellett az ajánlattevő köteles szerepeltetni a származási helyet, illetve minden olyan műszaki jellemzőt, melynek alapján az ajánlat fentiekben megfogalmazott feltételeknek való megfelelése megállapítható. Ajánlatkérő felhívja a figyelmet, hogy kizárólag új, nem használt gépre tehető ajánlat, illetve a beépítésre kerülő alkatrészek is csak újak lehetnek.

(az építési beruházás, árubeszerzés vagy szolgáltatás jellege és mennyisége, illetve az igények és követelmények meghatározása)

### II.2.5) Értékelési szempontok

Az alábbiakban megadott szempontok:

Igen

Minőségi szempont: Igen

Megnevezés

Súlyszám

A megajánlott eszköz ismétlési pontossága (2-5 arc-sec között)

15

A megajánlott körasztal mérete: (átmérő 800-1000 mm között)

15



Költség szempont: Nem

Ár szempont: Igen

Megnevezés	Súlyszám / Jelentőség
Nettó ajánlati ár összesen (Ft)	70

#### II.2.6) Becsült érték:

Érték áfa nélkül: ..... Pénznem: .....

(keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer esetében ennek a résznek a keretmegállapodás vagy dinamikus beszerzési rendszer teljes időtartamára vonatkozó becsült összértéke)

#### II.2.7) A szerződés, a keretmegállapodás vagy a dinamikus beszerzési rendszer időtartama

Időtartam hónapban: .....

vagy napban: 90

vagy Kezdet dátuma - Befejezés dátuma: ..... - .....

A szerződés meghosszabbítható Nem

#### II.2.8) Az ajánlattételre vagy részvételre felhívandó gazdasági szereplők számának korlátozására vonatkozó információ (nyílt eljárások kivételével)

A gazdasági szereplők tervezett száma (keretszáma): .....

vagy Tervezett minimum: ..... / Maximális szám: .....

A jelentkezők számának korlátozására vonatkozó objektív szempontok:

#### II.2.9) Változatokra (alternatív ajánlatokra) vonatkozó információk

Elfogadhatók változatok (alternatív ajánlatok) Nem

#### II.2.10) Opciókra vonatkozó információ

Opciók: Nem

#### II.2.11) Információ az elektronikus katalógusokról

Az ajánlatokat elektronikus katalógus formájában kell benyújtani, vagy azoknak elektronikus katalógust kell tartalmazniuk Nem

#### II.2.12) Európai uniós alapokra vonatkozó információ

A közbeszerzés európai uniós alapokból finanszírozott projekttel és/vagy programmal kapcsolatos Igen

Projekt száma vagy hivatkozási száma: GINOP-1.2.1-16-2017-00566

#### II.2.13) További információ:

### III. szakasz: Jogi, gazdasági, pénzügyi és műszaki információk

#### III.1) Részvételi feltételek

##### III.1.1) Kizáró okok és a szakmai tevékenység végzésére vonatkozó alkalmasság

A kizáró okok felsorolása:

1-4. rész tekintetében irányadó: Az eljárásban nem lehet ajánlattevő (közös ajánlattétel esetén közös ajánlattevő), alvállalkozó, és nem vehet részt az alkalmasság igazolásában olyan gazdasági szereplő, akivel szemben a Kbt. 62. § (1) bekezdés g)-k), m) és q) pontjában rögzített kizáró okok bármelyike fennáll. A Kbt. 74. § (1) bekezdés a) és b) pontja alapján az ajánlatkérőnek ki kell zárnia az eljárásból azt az ajánlattevőt, alvállalkozót vagy az alkalmasság igazolásában részt vevő szervezetet, aki a) az előírt kizáró okok hatálya alá tartozik; b) részéről az előírt kizáró ok az eljárás során következett be.

Az igazolási módok felsorolása és rövid leírása:

1-4. rész tekintetében irányadó: Ajánlattevőknek a Kbt. 114. § (1) bekezdése és a 321/2015. (X. 30.) Korm. rendelet (a továbbiakban Rendelet) 17. § (1) bekezdésében foglaltak alapján csatolniuk kell a kizáró okok fenn nem állásáról szóló egyszerű nyilatkozatát, valamint a Kbt. 62. § (1) bekezdés k) pont kb) pontjára vonatkozóan - a Rendelet 8. § i) pont ib) alpontjában és a 10. § g) pont gb)

alpontjában foglaltak szerinti - dokumentumot. Az egységes európai közbeszerzési dokumentum nem alkalmazandó, azonban az ajánlatkérő köteles elfogadni, ha az ajánlattevő vagy a részvételre jelentkező a 7. § szerinti - korábbi közbeszerzési eljárásban felhasznált - egységes európai közbeszerzési dokumentumot nyújt be, feltéve, hogy az abban foglalt információk megfelelnek a valóságnak, és tartalmazzák az ajánlatkérő által a kizáró okok és az alkalmasság igazolása tekintetében megkövetelt információkat. Az egységes európai közbeszerzési dokumentumban foglalt információk valóságtartalmáért az ajánlattevő felel. Ajánlattevő a Kbt. 67. § (4) bekezdése alapján a 321/2015. (X. 30.) Korm. rendelet (a továbbiakban Rendelet) 17. § (2) bekezdésében foglaltak szerint ajánlatában nyilatkozni köteles arról, hogy a szerződés teljesítéséhez nem vesz igénybe a Kbt. 62. § (1) bekezdés g)-k), m) és q) pontjában foglalt kizáró okok hatálya alá eső alvállalkozót és kapacitást rendelkezésre bocsátó szervezetet.

Szakmai tevékenység végzésére vonatkozó alkalmasság előírása [Kbt. 65. § (1) bekezdés c) pont]:

Szakmai tevékenység végzésére vonatkozó alkalmasság igazolása:

### **III.1.2) Gazdasági és pénzügyi alkalmasság**

Az igazolási módok felsorolása és rövid leírása:

Az ajánlattevő csatolja: P1. A Kbt. 65. § (4) bekezdése és a 321/2015. (X.30.) Korm. rendelet 19. § (1) bekezdés b) pontja alapján ajánlattevő (közös ajánlattétel esetén bármelyik közös ajánlattevő) csatolja az eljárást megindító felhívás megküldését megelőző három lezárt üzleti évre vonatkozó, saját vagy jogelődje számviteli jogszabályok szerinti beszámolóját - vagy annak meghatározott részét (ha a gazdasági szereplő letelepedése szerinti ország joga előírja közzétételét). Amennyiben az Ajánlatkérő által kért beszámoló a céginformációs szolgálat honlapján megismerhető, a beszámoló adatait az Ajánlatkérő ellenőrzi, ebben az esetben a céginformációs szolgálat honlapján megtalálható beszámoló csatolása az ajánlatban nem szükséges. Amennyiben az ajánlattevő letelepedése szerinti ország joga nem írja elő a beszámoló közzétételét, úgy nyilatkozat benyújtása szükséges a vonatkozó minimumkövetelmények tekintetében. Ha az ajánlattevő a számviteli jogszabályoknak megfelelő beszámolóval azért nem rendelkezik az ajánlatkérő által előírt teljes időszakban, mert az időszak kezdete után kezdte meg működését, az alkalmasságát a közbeszerzés tárgyából származó árbevételről szóló nyilatkozattal jogosult igazolni. Ha az ajánlattevő a fenti irattal azért nem rendelkezik, mert olyan jogi formában működik, amely tekintetében a beszámoló, illetve az árbevételről szóló nyilatkozat benyújtása nem lehetséges, az e pontokkal kapcsolatban előírt alkalmassági követelmény és igazolási mód helyett bármely, az ajánlatkérő által megfelelőnek tekintett egyéb nyilatkozattal vagy dokumentummal igazolhatja pénzügyi és gazdasági alkalmasságát. Az érintett ajánlattevő kiegészítő tájékoztatás kérése során köteles alátámasztani, hogy olyan jogi formában működik, amely tekintetében a beszámoló, illetve az árbevételről szóló nyilatkozat benyújtása nem lehetséges és tájékoztatást kérni az e pontokkal kapcsolatban előírt alkalmassági követelmény és igazolási mód helyett az alkalmasság igazolásának Ajánlatkérő által elfogadott módjáról. A Kbt. 65. § (6) bekezdés alapján az előírt gazdasági és pénzügyi alkalmassági minimumkövetelményeknek elegendő, ha közös ajánlattevők közül egy megfelel. Az alkalmassági minimumkövetelményekkel összefüggésben a Kbt. 65. §-ban rögzítettek is megfelelően alkalmazandók. Ajánlattevő a Kbt. 65. § (7) bekezdése alapján az alkalmassági minimumkövetelményeknek bármely más szervezet (vagy személy) kapacitására támaszkodva is megfelelni, a közöttük fennálló kapcsolat jogi jellegétől függetlenül. A kapacitását rendelkezésre bocsátó szervezet az előírt igazolási móddal azonos módon köteles igazolni az adott alkalmassági feltételnek történő megfelelést, továbbá köteles nyilatkozni, hogy a szerződés teljesítéséhez szükséges erőforrások rendelkezésre állnak majd szerződés teljesítésének időtartama alatt. Az alkalmassági minimumkövetelményeknek való megfelelés érdekében erőforrás a Kbt. 65. § (7) bekezdés alapján vonható be. Ezen esetben az alkalmasság igazolásában résztvevő más szervezet a Ptk. 6:419. §-ában foglaltak szerint kezesként felel az ajánlatkérőt az ajánlattevő teljesítésének elmaradásával vagy hibás teljesítésével összefüggésben ért kár megtérítéséért. Ajánlattevő az előírt alkalmassági követelmények tekintetében a felhívásban előírt igazolásokat az Ajánlatkérő Kbt. 69. § (4) bekezdése szerinti felhívására köteles benyújtani.

Alkalmassági minimumkövetelmény(ek) meghatározása:

Alkalmatlan az ajánlattevő, amennyiben: P1. a saját vagy jogelődje számviteli törvény szerinti beszámolója szerint az adózott eredménye (a korábbi terminológia szerint mérleg szerinti eredménye) az eljárást megindító felhívás megküldését megelőző három lezárt üzleti évben egynél több alkalommal negatív. A 321/2015. (X.30.) Korm. rendelet 19. § (2) bekezdése alapján, amennyiben az ajánlattevő a számviteli jogszabályoknak megfelelő beszámolóval azért nem rendelkezik az ajánlatkérő által előírt teljes időszakban, mert az időszak kezdete után kezdte meg működését, úgy ajánlattevő alkalmatlan, ha működésének ideje alatt a közbeszerzés tárgyából (szerszámgépek értékesítéséből) származó - általános forgalmi adó nélkül számított - éves nettó árbevétele nem éri el 1. rész esetében legalább a nettó 60.000.000,- Ft összeget. 2. rész esetében legalább a nettó 16.000.000,- Ft összeget. 3. rész esetében legalább a nettó 3.000.000,- Ft összeget. 4. legalább a nettó 5.000.000,- Ft összeget.

### **III.1.3) Műszaki, illetve szakmai alkalmasság**

Az igazolási módok felsorolása és rövid leírása:

Csatolja: M1. a 321/2015. (X.30.) Korm. rendelet 21. § (1) bekezdés a) pontja alapján az eljárást megindító felhívás megküldésétől visszafelé számított három év (36 hónap) legjelentősebb közbeszerzés tárgya szerinti értékesítés (szerszámgépek) referenciáit a 321/2015. (X.30.) Korm. rendelet 23. §-ban meghatározott formában igazolva, vagyis az ajánlattevő, illetve az alkalmasság igazolásában részt vevő más szervezet nyilatkozatával vagy a szerződést kötő másik fél által adott igazolással. A nyilatkozatnak tartalmaznia kell a következő adatokat: a teljesítés ideje (kezdő és befejező időpontja - év/hónap), a szerződést kötő másik fél, a szállítás vagy szolgáltatás tárgya, valamint mennyisége, továbbá nyilatkozni kell arról, hogy a teljesítés az előírásoknak és a szerződésnek megfelelően történt-e. Amennyiben a (1) bekezdés a) pontja alkalmazása során az ajánlatkérő három év teljesítéseinek igazolását írja elő, az ajánlatkérő a vizsgált időszak alatt befejezett, de legfeljebb hat éven belül megkezdett szállításokat veszi figyelembe. A 21. § (1) bekezdés a) pontja alkalmazásában az ajánlatkérő a teljesítés igazolásaként köteles elfogadni annak igazolását is, ha a referencia követelményben foglalt eredmény vagy tevékenység a szerződés részteljesítéseként valósult meg. Az előírt alkalmassági követelményeknek a közös ajánlattevők együttesen is megfelelni. Azon követelményeknek, amelyek értelemszerűen kizárólag egyenként vonatkoztathatóak a gazdasági szereplőkre, az együttes megfelelés lehetősége értelmében elegendő, ha közülük egy felel meg. Az előírt alkalmassági követelményeknek az ajánlattevők bármely más szervezet vagy személy kapacitására támaszkodva is megfelelni, a közöttük fennálló kapcsolat jogi jellegétől függetlenül. Ebben az esetben meg kell jelölni az ajánlatban ezt a szervezetet és az eljárást megindító

felhívás vonatkozó pontjának megjelölésével azon alkalmassági követelményt vagy követelményeket, amelynek igazolása érdekében az ajánlattevő ezen szervezet erőforrására vagy arra is támaszkodik. Csatolni kell az ajánlatban a kapacitásait rendelkezésre bocsátó szervezet olyan szerződéses vagy előszerződésben vállalt kötelezettségvállalását tartalmazó okiratot, amely alátámasztja, hogy a szerződés teljesítéséhez szükséges erőforrások rendelkezésre állnak majd a szerződés teljesítésének időtartama alatt. Az e törvény végrehajtási rendeletében foglaltak szerint előírt, szakemberek – azok végzettségére, képzettségére – rendelkezésre állására vonatkozó követelmény, valamint a releváns szakmai tapasztalatot igazoló referenciákra vonatkozó követelmény teljesítésének igazolására a gazdasági szereplő csak akkor veheti igénybe más szervezet kapacitásait, ha az adott szervezet olyan mértékben részt vesz a szerződés, vagy a szerződés azon részének teljesítésében, amelyhez e kapacitásokra szükség van, amely – az ajánlattevő saját kapacitásával együtt – biztosítja az alkalmassági követelményben elvárt szaktudás, illetve szakmai tapasztalat érvényesülését a teljesítésben. [Kbt. 65. § (9) bek.] A Kbt. 114. § (2) bekezdése alapján a Kbt. 67. § (1) bekezdése szerinti nyilatkozat tekintetében az Európai Bizottság által meghatározott egységes formanyomtatvány nem alkalmazandó, ahol a törvény Második Része „egységes európai közbeszerzési dokumentumot” említ, az alatt a 67. § (1) bekezdés szerinti nyilatkozatot kell érteni. Azokban az esetekben, amelyekben a 28. §-ban és a 36. §-ban meghatározott minősített ajánlattevők hivatalos jegyzéke – figyelemmel a 30. §-ban és a 39. §-ban foglaltakra is – bizonyítja, hogy a gazdasági szereplő megfelel az adott alkalmassági követelménynek, a minősített ajánlattevők elektronikusan elérhető hivatalos jegyzékén való szereplés tényét, illetve az Európai Unió egy másik tagállamában letelepedett gazdasági szereplő által benyújtott, a letelepedési helye szerinti, az elismert ajánlattevők hivatalos listáját vezető szervezettől származó jegyzék szerinti igazolást is köteles az ajánlatkérő elfogadni.

Alkalmassági minimumkövetelmény(ek):

Alkalmatlan az ajánlattevő, amennyiben M1. nem rendelkezik az eljárást megindító felhívás megküldésétől visszafelé számított 3 évben (36 hónap) közbeszerzés tárgya szerinti (szerszámgépek értékesítése) szerződésszerűen teljesített értékesítésére vonatkozó referenciával/referenciákkal, amely tartalmazott összesen: 1. rész esetében legalább 1 db CNC portál megmunkáló központ értékesítést. 2. rész esetében legalább 1 db CNC esztergagép értékesítést. 3. rész esetében legalább 1 db felfogóasztal 4. legalább 1 db körasztal értékesítést.

Ha alkalmassági minimumkövetelmény nem került meghatározásra, ennek indokolása:

### III.1.4) A szerződés biztosítékai:

A késedelmi kötbér összege a nettó vételár 0,5 %-a, a késedelem minden naptári napján, amely eltelik az elmulasztott teljesítési határidő és a tényleges teljesítés között. A késedelmi kötbér maximális összege a nettó vételár 15 %-a. A hibás teljesítési kötbér maximális összege a nettó vételár 15 %-a. A késedelmi, illetve a hibás teljesítési kötbér maximumának elérése esetén az ajánlatkérő jogosult a szerződést azonnali hatállyal felmondani. Meghiúsulási kötbér: A meghiúsulási kötbér mértéke a nettó vételár 15 %-a. Ajánlatkérő jogosult a meghiúsulási kötbér felett kárainak érvényesítésére. Jótállás: A leszállított eszközökhöz biztosítani kell legalább a jogszabályban előírt garanciális és alkatrészellátási kötelezettséget 1.rész: CNC portál megmunkáló központ gépére és a vezérlőre legalább 2 év, a lineáris vezérlőre legalább 5 év garanciát vállalni. 2-4. rész: 1 év garanciát vállalás Ajánlatkérő ajánlati biztosíték nyújtását előírja.Lásd bővebben a feltöltött dokumentációban.

### III.1.5) Az ellenszolgáltatás teljesítésének feltételei és / vagy hivatkozás a vonatkozó jogszabályi rendelkezésekre:

A támogatás intenzitása a megítélt támogatási összeg mértékéig 50 %. Ajánlatkérő a 2. részben beszerezni kívánt termékkel kapcsolatos 10 éves alkatrészellátási költséget saját forrásból finanszírozza. A projekt utófinanszírozás keretében kerül kifizetésre. Ajánlatkérő a számlák ellenértékét 30 napon belül fizeti meg – a Kbt. 135. § (1), (6) bekezdései, továbbá a Ptk. 6:130. § (1)-(2) bekezdései szerint – figyelemmel a 272/2014. (XI.5.) Korm. rend. vonatkozó rendelkezéseire is, átutalással. 1. rész: Az ajánlattétel, az elszámolás és a kifizetés pénzneme: USA dollár (USD), 2-4. rész: Az ajánlattétel, az elszámolás és a kifizetés pénzneme: forint (HUF). Vonatkozó jogszabályok különösen: Kbt., Ptk., Art. Az elektronikus közbeszerzés részletes szabályairól szóló 424/2017. (XII.19.) Korm. rend. Az általános forgalmi adóról szóló 2007. évi CXXVII. törvény Lásd bővebben a feltöltött dokumentációban.

## IV. szakasz: Eljárás

### IV.1) Meghatározás

#### IV.1.1) Az eljárás fajtája

Nyílt eljárás	Igen
Gyorsított eljárás	Nem
Meghívásos eljárás	Nem
Tárgyalásos eljárás	Nem
Versenypárbeszéd	Nem
Innovációs partnerség	Nem

#### IV.1.2) Keretmegállapodásra vagy dinamikus beszerzési rendszerre vonatkozó információk

A hirdetés keretmegállapodás megkötésére irányul	Nem
Keretmegállapodás egy ajánlattevővel	
Keretmegállapodás több ajánlattevővel	

A keretmegállapodás résztvevőinek tervezett maximális létszáma:

A hirdetmény dinamikus beszerzési rendszer létrehozására irányul

Nem

A dinamikus beszerzési rendszert további beszerzők is alkalmazhatják

Nem

Keretmegállapodások esetén - klasszikus ajánlatkérők esetében a négy évet meghaladó időtartam indokolása:

#### IV.1.3) Elektronikus árlejtésre vonatkozó információk

Elektronikus árlejtést fognak alkalmazni

Nem

További információk az elektronikus árlejtésről:

### IV.2) Adminisztratív információk

#### IV.2.1) Az adott eljárásra vonatkozó korábbi közzététel

A hirdetmény száma a Közbeszerzési Értesítőben:

#### IV.2.2) Ajánlattételi határidő

Dátum, helyi idő: 2019.03.25 09:00 óra/perc

#### IV.2.3) Azok a nyelvek, amelyekre az ajánlatok benyújthatók:

HU

#### IV.2.4) Az ajánlati kötöttség minimális időtartama: (ajánlati felhívás esetében)

Az ajánlati kötöttség végső dátuma:

vagy Az időtartam hónapban: vagy napban: 60

Mikortól indul az ajánlati kötöttség:

#### IV.2.5) Az ajánlatok felbontásának feltételei

Dátum, helyi idő: 2019.03.25 11:00 óra/perc

### V. szakasz: Kiegészítő információk

#### V.1) Az ajánlati biztosíték

Az eljárásban való részvétel ajánlati biztosíték adásához kötött:

Igen

Az ajánlati biztosíték mértéke: 1.r:1500000Ft,2.r:400000Ft,3.r:70000Ft,4.r:120000Ft

A befizetés helye:

vagy az ajánlatkérő fizetési számlaszáma: 10100826-09474000-01003008

Az ajánlati biztosíték befizetése (teljesítése) igazolásának módja: közlemény: „Kapacitásbővítő beruházás a Go-Metall Kft. tabi telephelyén): ..... rész - ajánlati biztosíték” igazolása.

#### V.2) További információk

Értékelés módszere: 1-4. rész: Az ajánlatok értékelési szempontok szerinti tartalmi elemeinek értékelése során adható pontszám alsó és felső határa: minden értékelési szempont esetében 0- 10 pont. 1. értékelési résszempont minden résznél, nettó ajánlati ár : Az arányosság fordított arányosságot jelent annál a részszepontra, amelynél Ajánlatkérő számára az alacsonyabb érték a kedvezőbb (1. értékelési szempont). Ha a legalacsonyabb érték a legkedvezőbb, akkor az ajánlatkérő a legkedvezőbb tartalmi elemre a maximális pontot (10 pont) adja, a többi ajánlat tartalmi elemére pedig a legkedvezőbb tartalmi elemhez viszonyítva fordítottan arányosan számolja ki a pontszámokat az alábbi képlettel:  $P = (A_{legjobb} / A_{vizsgált}) * (P_{max} - P_{min}) + P_{min}$  ahol P: a vizsgált ajánlati elem adott szempontra vonatkozó pontszáma Pmax: a pontskála felső határa Pmin: a pontskála alsó határa A legjobb: a legelőnyösebb ajánlat tartalmi eleme A legrosszabb: a legelőnytelenebb ajánlat tartalmi eleme Avizsgált: a vizsgált ajánlat tartalmi eleme; 1. rész. 2.1., 2.3. értékelési alszempont, és a 2. -4. rész, össz. 2. értékelési résszempontja: Az ajánlatkérő által a Kbt. 77. § (1) bekezdése szerint meghatározott két szélső (legkedvezőtlenebb és legkedvezőbb) érték közé eső megajánlás a két szélső értéktől való távolságok arányának megfelelően kerül pontozásra. A két szélső érték közti megajánlásra vonatkozó képlet:  $P = (A_{vizsgált} - A_{legkedvezőtlenebb}) / (A_{legkedvezőbb} - A_{legkedvezőtlenebb}) * (P_{max} - P_{min}) + P_{min}$  P: a vizsgált ajánlati elem adott szempontra vonatkozó pontszám Avizsgált: a vizsgált ajánlat tartalmi eleme; Pmax: a pontskála felső határa Pmin: a pontskála alsó határa A legkedvezőbb: az ajánlatkérő által a Kbt. 77. § (1) bekezdése alapján meghatározott legkedvezőbb érték, amire a maximális pontszámot adja A legkedvezőtlenebb: az ajánlatkérő által a Kbt. 77. § (1) bekezdése alapján meghatározott

legkedvezőtlenebb érték, amire a minimális pontszámot adja. Azok az ajánlatok, melyek a tárgyi értékelési szempont tekintetében a legkedvezőtlenebb (érvényességi küszöböt jelentő) értéket tartalmazzák, az értékelés során adható pontszám alsó határával megegyező pontszámot (0 pont), a legkedvezőbb szintet elérő vagy annál kedvezőbb értéket tartalmazó ajánlatok pedig egyaránt az értékelés során adható pontszám felső határával (10 pont) megegyező pontszámot kapnak. Az ajánlatkérő által meghatározott két szélső (legkedvezőtlenebb és legkedvezőbb) érték: 1. rész, 2.1. és 2.3. értékelési alszempontok esetében: 2.1. - legkedvezőbb érték: 18.000 mm/perc - legkedvezőtlenebb érték: 15.000 mm/perc 2.3. - legkedvezőbb érték: 3000 mm - legkedvezőtlenebb érték: 2700 mm 2. rész: 2.1. - legkedvezőbb érték: 165 mm - legkedvezőtlenebb érték: 140 mm 2.2. - legkedvezőbb érték: 560 mm - legkedvezőtlenebb érték: 540 mm 2.3. - - legkedvezőbb érték: 12 darab - legkedvezőtlenebb érték: 4 darab 3. rész: 2.1.: - legkedvezőbb érték: IT6; - legkedvezőtlenebb érték: IT9 2.2. - legkedvezőbb érték: 4 darab - legkedvezőtlenebb érték: 2 darab 4. rész: 2.1. - legkedvezőbb érték: 2 arc-sec - legkedvezőtlenebb érték: 5 arc-sec 2.2. - legkedvezőbb érték: Ø1000 mm - legkedvezőtlenebb érték: Ø800 mm 1. rész, 2.2 alszempont Az értékelési szempont esetén az egyes ajánlati elemekhez közvetlenül rendeli hozzá az előre meghatározott alsó vagy felső pontértékek közötti megfelelő pontszám kerül kiosztásra az alábbiak szerint: Nincs automata 1/1 fokos osztású szögfej:0 pont, Automata 1/1 fokos osztású szögfej: 2,5 pont, Automata 1/1 fokos osztású szögfej, automata szerszámcsereélővel: 5 pont, Automata 1/1 fokos osztású szögfej, automata szerszámcsereélővel és automata szögfej cserélővel: 7,5 pont, Automata 1/1 fokos osztású szögfej, automata szerszámcsereélővel, automata szögfej cserélővel és automata szögfejen keresztüli belső hűtéssel 10 pont. Ajánlatkérő nem alkalmazza tárgyi eljárás során a Kbt. 75. § (2) bekezdés e) pontját. Karakterkorlátozás miatt bővebben a dokumentációban

### **V.3) Az ajánlattételi felhívás megküldésének dátuma:**

2019.03.12